

*Trace
Ton avenir*



Usinage sur machines-outils à commande numérique

ASP_5224

MACHINISTE SUR ÉQUIPEMENT NUMÉRIQUE

OBJECTIFS DU PROGRAMME

- Résoudre des problèmes mathématiques liés à l'usinage sur machines-outils à commande numérique
- Interpréter des dessins complexes liés à l'usinage sur machines-outils à commande numérique
- Développer les compétences nécessaires à la programmation manuelle, à la programmation automatique et à l'usinage de pièces simples, de pièces complexes et d'une production en série à l'aide d'un tour et d'un centre d'usinage à commande numérique
- Développer les compétences nécessaires à une collaboration active au sein d'équipes multidisciplinaires

APTITUDES ET INTÉRÊTS

- Sens de l'observation et grande facilité d'apprentissage intellectuel et technique
- Esprit logique, méthodique et analytique
- Dextérité, rapidité et précision d'exécution
- Autonomie, minutie et sens des responsabilités
- Aimer donner une forme à un produit
- Aimer faire un travail manuel de grande précision
- Aimer programmer et utiliser des machines-outils
- Aimer travailler à partir d'un plan (lire, analyser et interpréter)

TÂCHES DU MÉTIER

- Effectuer des travaux de tournage à partir d'un tour à commande numérique
- Effectuer des travaux de fraisage à partir d'un centre d'usinage à commande numérique

EMPLOYEURS POTENTIELS

- Ateliers d'usinage
- Entreprises de fabrication de machinerie
- Entreprises en aéronautique



MACHINISTE SUR ÉQUIPEMENT NUMÉRIQUE

CODE	ÉNONCÉ DE LA COMPÉTENCE	HEURES
372-011*	1. Se situer au regard du métier et de la démarche de formation	15
372-292	2. Interpréter des dessins complexes liés à l'usinage sur machines-outils à commande numérique	30
372-303*	3. Résoudre des problèmes mathématiques liés à l'usinage sur machines-outils à commande numérique	45
372-194*	4. Effectuer la programmation manuelle d'un tour à commande numérique	60
372-206*	5. Usiner des pièces simples au tour à commande numérique	90
372-214*	6. Effectuer la programmation manuelle d'un centre d'usinage	60
372-226*	7. Usiner des pièces simples au centre d'usinage	90
372-314	8. Effectuer de la programmation automatique	60
372-328	9. Effectuer de l'usinage complexe au tour à commande numérique	120
372-338	10. Effectuer de l'usinage complexe au centre d'usinage	120
372-153*	11. S'adapter aux particularités des nouvelles organisations du travail	45
372-346	12. Usiner les pièces d'une production en série en usinage sur machines-outils à commande numérique	90
372-354*	13. S'intégrer au marché du travail	60

Durée en heures : 885

*Les modules 1, 3, 4, 5, 6, 7, 11 et 13 seront reconnus après avoir réussi le DEP en Techniques d'usinage (5223).
Durée totale du programme pour le détenteur du DEP : 420 heures.

CONDITIONS D'ADMISSION

Posséder un DEP en Techniques d'usinage (5223) ou exercer un métier ou une profession en relation avec le programme.

LA FP POUR RÉUSSIR

Lieu de formation

Centre intégré de mécanique industrielle de la Chaudière (CIMIC)

- 📍 11700, 25^e Avenue
Saint-Georges (Québec) G5Y 8B8
- ☎ 418 228-5541, poste 60400
- 📠 418 228-1739
- ✉ cfp.cimic@csbe.qc.ca

Demande d'admission

Service de la formation professionnelle, de l'éducation des adultes et aux entreprises

- 📍 1925, 118^e Rue
Saint-Georges (Québec) G5Y 7R7
- ☎ 418 228-5541, poste 26200
1 866 884-laFP
- 📠 418 226-2626
- ✉ admission@csbe.qc.ca